

製 造 所 構 造 設 備 明 細 書 一 般 取 扱 所

事 業 の 概 要							
危 険 物 の 取 扱 作 業 の 内 容							
製 造 所 (一 般 取 扱 所) の 敷 地 面 積		m ²					
建 築 物 の 構 造	階 数		建 築 面 積	m ²	延 べ 面 積	m ²	
	壁	延 焼 の お そ れ の あ る 外 壁	柱		床		
		そ の 他 の 壁	は り		屋 根		
	窓			出 入 口		階 段	
建 築 物 の 一 部 に 製 造 所 (一 般 取 扱 所) を 設 け る 場 合 の 建 築 物 の 構 造		階 数		建 築 面 積	m ²	延 べ 面 積	m ²
		建 築 物 の 構 造 概 要					
製 造 (取 扱) 設 備 の 概 要							
令 第 九 条 第 一 項 第 二 十 号 の タ ン ク の 概 要							
配 管		加 圧 設 備					
加 熱 設 備		乾 燥 設 備					
た め ま す 等		電 気 設 備					
換 気 、 排 出 の 設 備		静 電 気 除 去 設 備					
避 雷 設 備		警 報 設 備					
消 火 設 備							
工 事 請 負 者 住 所 氏 名	電話						

備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。

2 建築物の一部に製造所(一般取扱所)を設ける場合の建築物の構造の欄は、該当する場合のみ記入すること。

3 令第9条第1項第20号のタンクにあつては、構造設備明細書(様式第4のハ、様式第4のニ又は様式第4のホ)を添付すること。